

HEIZ-  
und

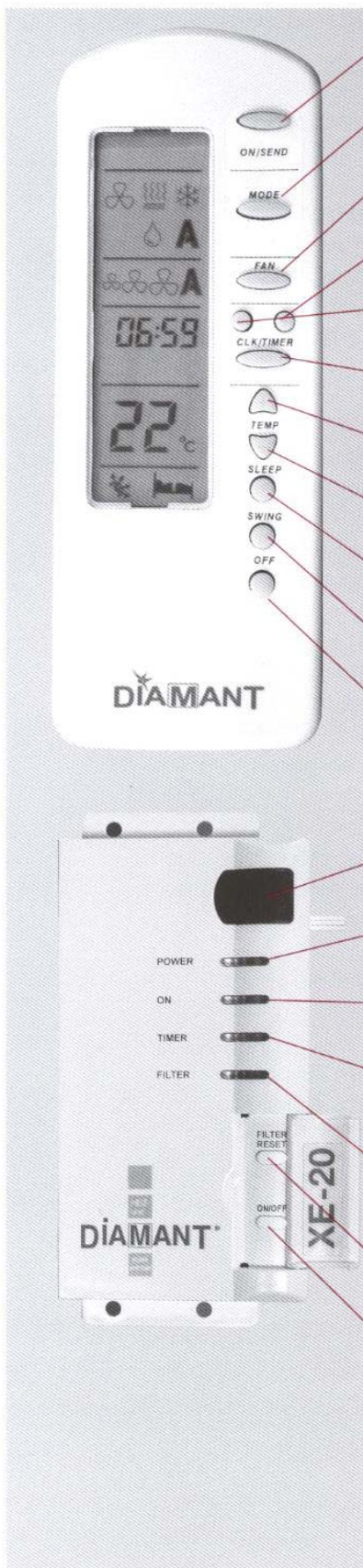
# DIAMANT®

KLIMA  
SYSTEME



# Manuel d'emploi

# FUNKTIONEN DER DIAMANT XE-SERIE



- 1 SENDETASTE: ON/SEND**  
muss nach jeder Programmierung betätigt werden
- 2 AUSWAHLTASTE: MODE**  
Ventilator-Heizen-Kühlen-Entfeuchten-Automatikbetrie
- 3 FAN – VENTILATORSTUFEN**  
minimum / medium / maximum + automatik
- 4 ZEITEINSTELLUNG – PLUS**
- 5 ZEITEINSTELLUNG – MINUS**
- 6 ZEITSCHALTUHR TASTE / TIMER**  
Uhrzeit / Startzeit / Stopzeit
- 7 TEMPERATUREINSTELLUNG – PLUS / TEMP**
- 8 TEMPERATUREINSTELLUNG – MINUS / TEMP**
- 9 NACHTABSENKUNG SLEEP**
- 10 KLAPPENBEWEGUNG / SWING**
- 11 AUSSCHALTTASTE / OFF**

- A INFRAROTSENSOR**  
empfängt die Signale der Fernbedienung
- B GRÜNE STROMANZEIGE / POWER**  
Leuchtet, wenn die Anlage am Netz angeschlossen ist
- C GRÜNE BETRIEBSANZEIGE / ON**  
blinkt bei Signalempfang, leuchtet bei Anlagenbetrieb
- D GELBE TIMER ANZEIGE**  
leuchtet, wenn Start-Stopzeiten aktiviert wurden.  
(blinkt, wenn an Wintergartensteuerung angeschlossen)
- E ROTE FILTERANZEIGE**  
leuchtet nach ca. 300 Stunden. Bitte Filter auf Sauberkeit prüfen und gegebenenfalls mit lauwarmem Wasser reinigen
- F FILTER RESETTASTE**  
drücken, damit nach Reinigung der Filter das Licht erlischt
- G AUSSCHALTTASTE / OFF**  
damit die Anlage ohne Fernbedienung startet bzw. stoppt

**BEVOR SIE STARTEN, PRÜFEN SIE BITTE FOLGENDES:**

- IST DAS INNENGERÄT AN DEN STROM ANGESCHLOSSEN?
- LEUCHTET DAS KONTROLLLICHT AM INNENGERÄT?
- SIND DIE BEIDEN BATTERIEN (1,5 V) IN DER FERNBEDIENUNG RICHTIG EINGELEGT?

# *MANUEL D'EMPLOI Série XE*

## **PREFACE**

Chers clients,

L'équipe du DIAMANT-Cooler-Chauffage-systèmes se réjouit de vous compter parmi ses clients conscients des problèmes de l'environnement et vous remercie beaucoup pour votre décision.

Comme vous nommez notre produit : système de climatisation ou système de pompe à chaleur, c'est pareil ; vous avez choisi un ensemble solide avec un système électronique haute gamme avec sécurité automatique. L'augmentation de la conscience des problèmes de l'environnement et l'attention pour la préservation de la nature et ses sources naturelles, jette une lumière nouvelle aux types de systèmes de chauffages et airco. Les médias sont pleins d'annonces concernant l'effet de serre, les trous dans les couches d'ozone, la pollution par le pétrole, explosions de gaz, etc.

Nous sommes convaincus que les appareils vous satisferont avec un usage prolongé. Pour garantir une prestation optimale et économe, veuillez bien lire le manuel d'emploi.

Votre installation a une garantie de 2 ans. Les appareils doivent être installés exclusivement avec des pièces originales par un technicien, suivant les instructions de DIAMANT. La garantie est abolie en cas d'installation incompétente ou en cas d'utilisation des pièces non-originales.

Au moment de la conclusion d'un contrat de maintenance, la période de garantie est portée à 5 ans. En plus, le maître d'ouvrage (la firme DIAMANT) s'engage une fois par an, pendant le temps de travail normal du maître d'ouvrage à tester le bon fonctionnement de l'appareil et de réparer des problèmes éventuels.

Pour le contrôle d'installation, une prestation annuelle sera convenue suivant le type et le nombre des appareils. Comme nous offrons des systèmes différents, nous ne pouvons ici indiquer des prix.

Nous vous souhaitons beaucoup de joie et succès avec votre installation. N'hésitez pas à nous contacter pour toute autre question.

Nos meilleures salutations,

Votre équipe DIAMANT

---

## **FONCTIONS DES SERIES DIAMANT XE**

1. Touche émetteuse: ON/SEND  
doit être pressée après chaque programmation
  2. Touche de sélection: MODE  
Ventilateur – Chauffer – Rafraîchir – Déshumidifier – Automatique
  3. Vitesse de ventilation 1-3/FAN  
Fan + ventilateur automatique
  4. Réglage de l'heure - PLUS
  5. Réglage de l'heure - MIN
  6. Minuterie/TIMER  
Start – Stop – Réglage de l'heure
  7. Choix de température – PLUS
  8. Choix de température – MIN
  9. Touche régime de nuit/SLEEP
  10. Activation clapets/SWING
  11. Touche d'arrêt /OFF
- 
- A) CAPTEUR INFRAROUGE  
Relaye les signaux de la commande à distance
  - B) LAMPE VERTE DETECTRICE DE COURANT/ POWER  
Feu vert quand l'appareil s'est raccordé à la tension du réseau
  - C) LAMPE VERTE DETECTRICE EN SERVICE / ON  
Feu vert clignote au moment le signal est capté  
Feu vert est allumé quand l'appareil fonctionne
  - D) LAMPE JAUNE TIMER  
Feu jaune au moment d'activation de Start-/stop
  - E) LAMPE ROUGE FILTRE  
Feu rouge après 300 heures de travail ou quand le filtre est sale.  
Immédiatement nettoyer le filtre avec de l'eau tiède.
  - F) TOUCHE FILTRE RESET  
Presser après nettoyage pour éteindre la lampe Filtre (voir E)
  - G) COMMUTATEUR  
Avec cela vous pouvez démarrer/arrêter l'appareil sans la commande à distance.

<b>AVANT DEMARRER L'APPAREIL, VERIFIER LES POINTS SUIVANTS:</b>
---

- |  |
|--|
| <ul style="list-style-type: none"><li>▪ Est-ce que l'appareil est raccordé au réseau ?</li><li>▪ Est-ce que la lampe de contrôle de l'appareil est allumée?</li><li>▪ Est-ce que les piles (1.5V) sont déposées juste dans la commande à distance?</li></ul> |
|--|

---

## **INDEX**

<b>EXPLICATION DES SYMBOLES</b>	<b>P. 1</b>
Explication des symboles	
<b>LA COMMANDE AVEC COMMANDE A DISTANCE (PART. 1)</b>	<b>P. 2</b>
Démarrer l'appareil, rafraîchir avec l'appareil	
<b>LA COMMANDE AVEC COMMANDE A DISTANCE (PART. 2)</b>	<b>P. 3</b>
Chauffer avec l'appareil	
<b>LA COMMANDE AVEC COMMANDE A DISTANCE (PART. 3)</b>	<b>P. 4</b>
Réglage à l'automatique	
<b>LA COMMANDE AVEC COMMANDE A DISTANCE (PART. 4)</b>	<b>P. 5</b>
Ventilateur, déshumidifier	
<b>LA COMMANDE AVEC COMMANDE A DISTANCE (PART. 5)</b>	<b>P. 6</b>
Réglage de l'heure	
<b>LA COMMANDE AVEC COMMANDE A DISTANCE (PART. 6)</b>	<b>P. 7</b>
Activer les heures de démarrage et arrêt	
<b>LA COMMANDE AVEC COMMANDE A DISTANCE (PART. 7)</b>	<b>P. 8</b>
Désactiver les heures de démarrage et arrêt	
<b>LA COMMANDE AVEC COMMANDE A DISTANCE (PART. 8)</b>	<b>P. 9</b>
Commande des clapets, Couper la commande à distance, Démarrer et arrêter sans commande à distance	
<b>SYSTEME DE SECURITE</b>	<b>P. 10</b>
Sécurité de surchauffe Nettoyage du filtre Remplacement des piles	
<b>REMEDIER A UNE PANNE</b>	<b>P. 11</b>
Reconnaître une panne, Remédier à une panne	
<b>EVITER L'EAU DE CONDENSATION</b>	<b>P. 12</b>
Comment est-ce que je peux préventivement éviter l'eau de condensation ?	



























